

ROMPEDOR OU MÁQUINA PORTADORA

Problemas técnicos tanto podem ser causados pelo rompedor hidráulico quanto pelo sistema hidráulico (a parte hidráulica da máquina portadora ou o kit de instalação). Para ajudar a determinar a área do problema (martelo ou sistema hidráulico) instale medidores de pressão no rompedor e na tubulação de retorno.

VERIFIQUE A PRESSÃO DA TUBULAÇÃO DE RETORNO

A pressão da tubulação de retorno não deve exceder 300psi.

VERIFIQUE A PRESSÃO DE ALÍVIO DO SISTEMA

Com o rompedor removido ou com a válvula de fechamento devidamente fechada, acione o circuito de controle do rompedor e verifique a ajustagem da válvula de alívio . Essa válvula, usada apenas por uma questão de segurança externa quando o rompedor é removido ou quando a valvula de fechamento está devidamente fechada. A pressão de alívio deve estar bem acima da pressão de operação do rompedor.

VERIFIQUE A PRESSÃO DE OPERAÇÃO DO ROMPEDOR

Opere o rompedor e deternine a pressão operacional. Essa pressão é auto-regulavel e é determinada pela pressão previamente carregada do gás. Se a pressão de operação estiver baixa, verifique a pressão previamente carregada do gás.

VERIFIQUE O FLUXO HIDRÁULICO

A frequencia (impactos por minutos), determinada pelo fluxo hidráulico. Quando maior o fluxo do óleo, maior será a frequencia.